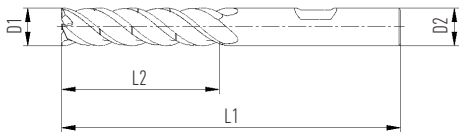


Adaptivní fréza F9464

VYSOKOVÝKONNÁ / ČTYŘZUBÁ

- šroubovice 40° / 42°
- nerovnoměrná zubová rozteč
- délka břitu 4xD
- nemá bříty do středu
- rohové sražení
- děliče třísek
- speciální povlak TiAlSiN
- navrženo zejména pro obrábění nástrojových materiálů



Válcové provedení



Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9464.6.V6.70.24.Z4	6	6	70	24	4
F9464.8.V8.80.32.Z4	8	8	80	32	4

Weldon provedení

Objednací číslo	Rozměry (mm)				
	D1	D2	L1	L2	Z
F9464.10.W10.90.40.Z4	10	10	90	40	4
F9464.12.W12.110.48.Z4	12	12	110	48	4
F9464.14.W14.120.56.Z4	14	14	120	56	4
F9464.16.W16.130.64.Z4	16	16	130	64	4
F9464.20.W20.140.80.Z4*	20	20	140	80	4
F9464.25.W25.175.100.Z4*	25	25	175	100	4

* k dispozici na objednávku, nejsou standardně skladem

Doporučené řezné podmínky

ISO	Pevnost (N/mm²) Zástupce mat.	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc (m/min.)	Posuv fz (mm/zub) podle průměru frézy				
					6	8	10	12	16
P	< 800 N/mm²	Dx4	Dx0,08	270	0,095	0,126	0,158	0,189	0,210
		Dx4	Dx0,06	305	0,105	0,146	0,179	0,210	0,231
	< 1300 N/mm²	Dx4	Dx0,08	200	0,095	0,126	0,158	0,189	0,210
		Dx4	Dx0,06	235	0,105	0,146	0,179	0,210	0,231
K	Šedá litina	Dx4	Dx0,08	255	0,095	0,126	0,158	0,189	0,210
	< 1000 N/mm²	Dx4	Dx0,06	300	0,105	0,146	0,179	0,210	0,231